

ISOLA



ISOLA 2 HM

Composta da 1 modulo

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartonamento

Composed of 1 module

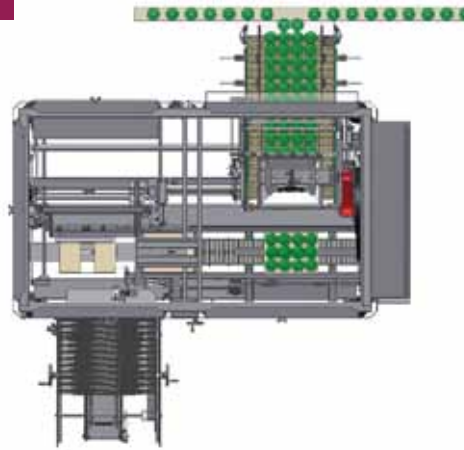
- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Compuesta por 1 módulo

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado.

Bestehend aus 1 Modul

- Kartonaufrichten und Verschließen der Bodenklappen
- Einpacken



ISOLA 3 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartonamento

Secondo modulo

- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo o a nastro adesivo

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo

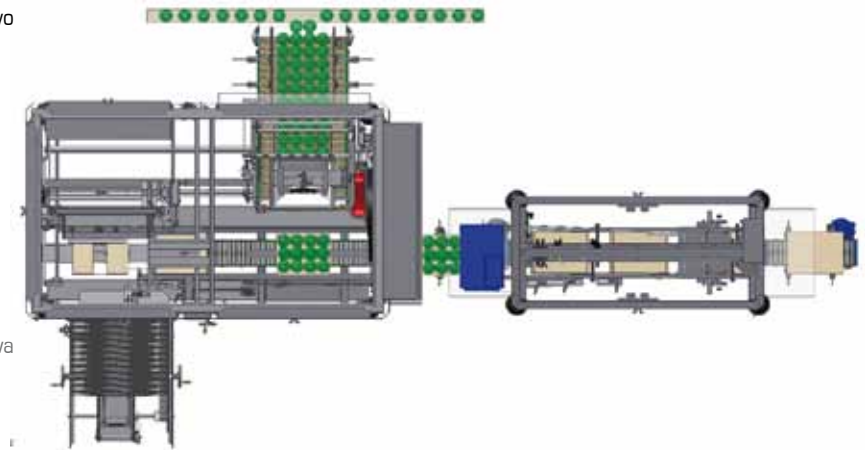
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente o cinta adhesiva

Bestehend aus 2 Modulen. Erstes Modul

- Kartonaufrichten und Verschließen der Bodenklappen
- Einpacken

Zweites Modul

- Verschließen der Deckelklappen mit Heißkleber oder Klebeband



ISOLA 4 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartonamento

Secondo Modulo

- Unità di inserimento alveari
- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo .

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Partitions inserting unit
- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo

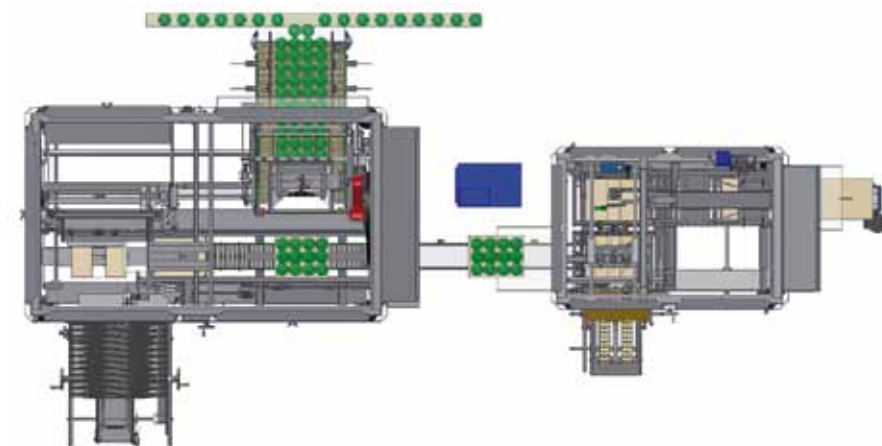
- Unidad de colocado separadores
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente

Bestehend aus 2 Modulen. Erstes Modul

- Kartonaufrichten und Verschließen der Bodenklappen
- Einpacken

Zweites Modul

- Einfügen der Gefache
- Verschließen der Deckelklappen mit Heißkleber



ISOLA

Tutte le funzioni del packaging

FORMATURA CARTONE INSERIMENTO BOTTIGLIE POSIZIONAMENTO ALVEARI CHIUSURA CARTONE

sono state riunite in un'isola di confezionamento costituita da 2 moduli collegati fra loro. La macchina è integrabile con un'unità di controllo peso ed una di etichettatura e/o marcatura che garantiscono un sistema completo in uno spazio molto ridotto.

Produzione fino a 5000 bph in cartoni da 6 e da 12.

All packaging phases

CASE ERECTION BOTTLES PACKING PARTITIONS INSERTING CASE SEALING

are gathered in the packaging isle, composed by 2 integrated modules. The machine can be equipped with cases weighting, labelling and/or printing application to guarantee a complete system in a small space.

Production till 5000 bph in cases of 6 and 12.



Magazzino cartoni:

capacità di 80/120 pz dotato di sistema di segnalazione mancanza cartoni.

Case magazine:

80/120 piece capacity with carton-missing signal system.

Almacén de cajas:

capacidad de 80/120 unidades dotado de sistema de señalización ausencia de cajas.

Kartonmagazin:

Fassungsvermögen von 80/120 St., mit Kartonfehlalarm

Attrezzature

multiformato:

Le teste di presa e i separatori consentono di lavorare bottiglie con diametri da mm 62 a 108, senza sostituire elementi.

Multiformat equipment:

The multiformat grasping heads and the separators allow to pick up bottles with diameter from mm 62 to 108, without changing equipment.

Accesorios

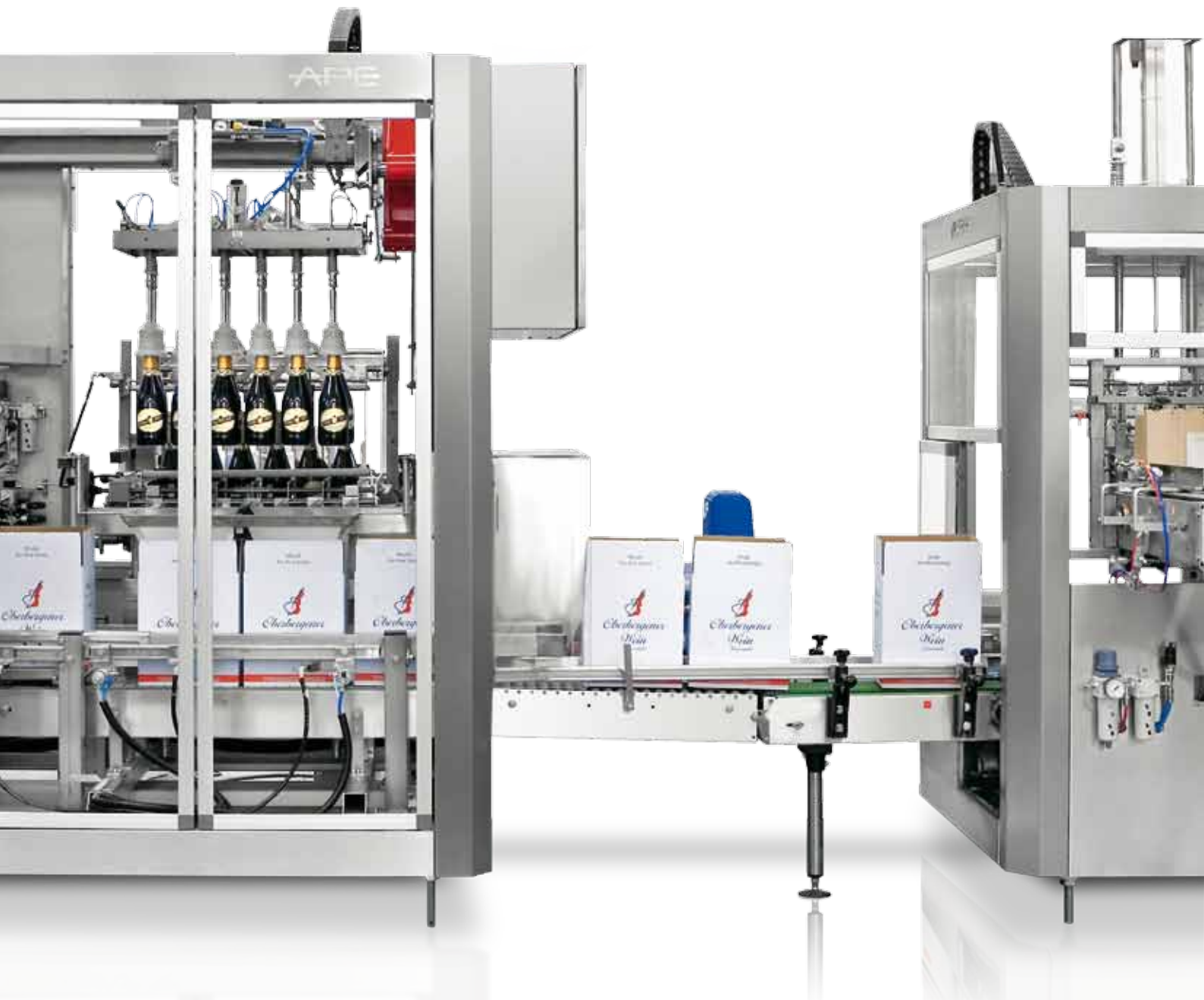
multiformato:

Cabezales de toma y separadores permiten trabajar botellas con diámetro desde 62 a 108 mm., sin deber cambiar accesorios.

Multiformatausstattung:

Über Multiformat-Greiferköpfe und Distanzen ist es möglich, Flaschen im Durchmesser von 62 bis 108 mm ohne Wechselwerkzeuge zu verarbeiten.





Magazzino alveari:
capacità di 100/150 pz
alimentabile in continuo.

Almacén de separadores:
capacidad 100/150 uni-
dades.

Partitions magazine:
100/150 pieces capac-
ity feedable at non -stop
cycle.

Gefachemagazin:
Fassungsvermögen von
100/150 St., im Betrieb
bestückbar.

**Modulo inseritore di
alveari/chiudicartoni:**
preleva gli alveari in cartoni-
cino teso dal magazzino e li
inserisce nel cartone pieno
poi chiude le falde superiori
con colla a caldo.

**Módulo colocado de separa-
dores/cerradora de cajas:**
Toma los separadores del
almacén y los coloca en la
caja llena de botellas, luego
cierra las solapas superio-
res con cola caliente.

Sigillatura con pressore:
applicazione colla e sigilla-
tura con pressore a carto-
ne fermo.

Sellado con prensa:
aplicador de cola caliente y
sellado con prensa con caja
parada.

**Partitions inserting/
closing module:**
it picks up the partitions
from the magazine puts
them into the case, and
closes the upper flaps by
hot melt glue.

**Modul mit Gefacheeinset-
zer/ Kartonverschließer:**
Entnimmt die Gefache dem
Magazin, fügt sie in die mit
Flaschen befüllten Kartons
ein und verschließt die Deck-
klappen mittels Heißkleber

Sealing pressing device:
closing by glue with cases
stopped with pressing device.

Siegelapplikator:
Versiegelt den Karton mit-
tels Heißkleber und Druck-
system während der Kart-
ton steht.



Todas las funciones del embalaje

**ARMADO DE CAJAS
ENCAJADO DE BOTELLAS
COLOCADO DE SEPARADORES
CIERRE DE CAJAS**

han sido reunidas en una isla de embalaje compuesta por 2 módulos conectados entre ellos. La máquina es además integrable con una unidad de pesado de cajas y una de colocación de etiquetas y/o marcado que garantizan un sistema completo en un espacio reducido.

Producción hasta 5000 bph en cajas de 6 y 12 unidades.

Die einzelnen Verpackungsphasen:

**KARTONS AUFRICHTEN
FLASCHEN EINPACKEN
GEFACHE EINFÜGEN
KARTONS VERSCHLIESSEN**

sind in eine Verpackunginsel integriert, die sich aus 2 Modulen zusammensetzt. Die Maschine kann mit einer Kartonwaage, Etikettier- oder Drucksystemen ausgestattet werden, die ein vollständiges Verpackungssystem auf engstem Raum garantieren.

Leistung: bis 5.000 Fl./Std. in 6er und 12er Kartons.



Modulo chiudicartoni:
prevede la chiusura automatica delle falde superiori del cartone con colla a caldo o con nastro adesivo.

Closing module:
automatic top flaps closing by hot melt glue or by adhesive tape.

Módulo cerradora de cajas:
Efectúa el cierre automático de solapas superiores de cajas, con cola caliente o cinta adhesiva.

Verschleißmodul:
Zum automatischen Verschließen der Deckelklappen mit Heißkleber oder Klebeband.

Stazione di etichettatura cartoni

Cases labelling station

Unidad de colocado de etiquetas

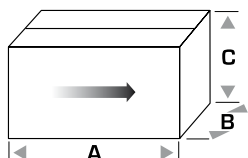
Kartonetikettierer

APE
packaging & palletizing





dimensioni cartone
case dimensions
dimensiones cajas
Kartongrößen



A min 180 - max 400 mm
B min 140 - max 320 mm
C min 180 - max 400 mm

	produzione b/h output b/h producción b/h Leistung Fl./Std.	potenza installata installed power potencia instalada abgegebene Leistung	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consumo de aire a 6 atm Luftbedarf bei 6 atm	peso weight peso Gewicht	assorbimento elettrico electric absorption absorción eléctrica Leistungsaufnahme
ISOLA 2 HM	5000	6 kW	600 NI/min	2500 kg	13 A
ISOLA 3 HM	5000	7 kW	600 NI/min	2500 + 400 kg	15 A
ISOLA 4 HM	5000	9 kW	750 NI/min	2500 + 900 kg	19 A

www.apeimpianti.it

APE
packaging & palletizing