

TRAUBEN SORTIERANLAGE



TRAUBEN

Das in Lesegutbehältern angelieferte Handlesegut wird in den Aufgabetrichter des Förderbandes gekippt. Dieses transportiert das Lesegut in den Entrapper, welcher direkt über dem Aufgabebereich des Vibrationstisches angeordnet ist. Auf diesen Aufgabebereich fällt das Sortiergut nach erfolgter Entrappung und die Traubenbeeren werden aufgrund der vorhandenen Oberflächengeometrie des Tisches und der vorhandenen Schwingungen vereinzelt (= Schichtdicke eine Beere) und so gleichmäßig dem optischen Sortier zugeführt. Auf dem Weg zum Sortierer findet eine Vorentsaftung und Abscheidung von ausgetretenen Traubenkernen und anderen unerwünschten Bestandteilen über den im Tisch vorhandenen Lochblechen statt.

Im Übergabebereich von Vibrationstisch zum Transportband des optischen Sortierers erfolgt aufgrund des großen Geschwindigkeitsunterschiedes zwischen Vibrationstisch und Sortierer – Förderband eine „Entzerrung“ der einzelnen Traubenbeeren.

Ein über dem Sortierförderband angebrachte rotierende Rolle, bestehend aus einem weichen Kunststoffnetz, stoppt die noch taumelnden Traubenbeeren und ermöglicht so die genaue Lageerfassung der einzelnen Beere auf dem Förderband durch die Kameraeinheit. Die Kameraeinheit besitzt eine eigene lichtstarke Ausleuchtung im Kameraerfassungsbereich. Um die Kameraeinheit vor Verschmutzungen zu schützen, sitzt sie im oberen Gehäusebereich und „schaut“ über Spiegel auf die vorbei laufenden Trauben, mit einer Abtastrate von 4000 Tastungen pro Sekunde.

Nach Erfassung der genauen Lage der Traubebeere steuert der integrierte Hochleistungsrechner eine pneumatisch arbeitende Luftdüsenleiste (106 Düsen) an, welche die sich hinter dem Förderband in der Flugphase befindlichen unerwünschten Traubenbeeren (z.B. Faule) oder Stielbruchstücke pneumatisch nach unten „Ausschießen“ und mittels Abtransporteinheit in einen Lesegutbehälter transportiert. Die „guten“ Trauben fliegen in eine hinter dem Sortier stehenden Lesegutbehälter und können weiterverarbeitet werden.



Sortiergut-Voraussetzungen:

Weißweintraben (Farbe grün/braun) • Rotweintraben eingeschränkt • Frisch entrappt • Möglichst Handlesegut, Vollernterlesegut eingeschränkt • Kein über Exenterpumpe gefördertes Lesegut

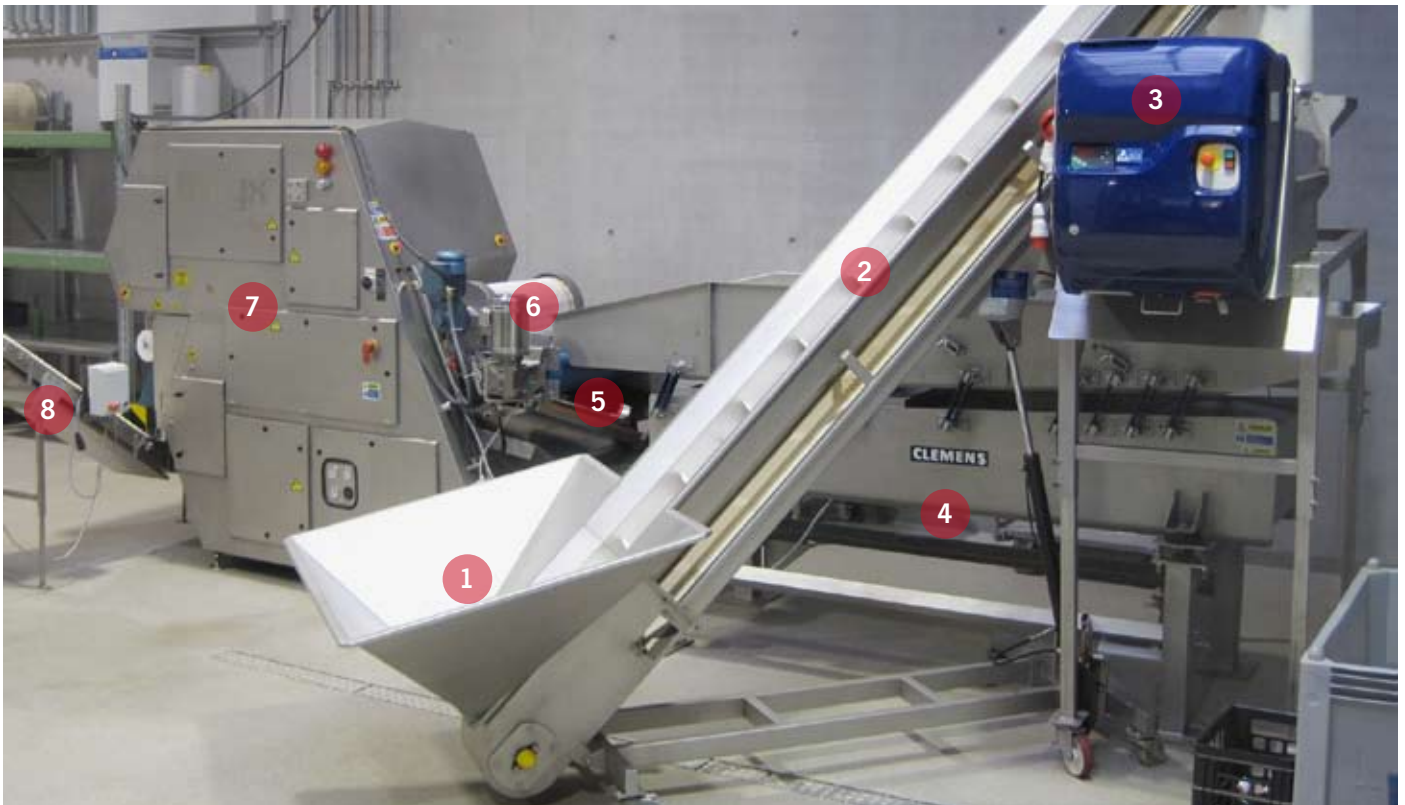
Edelstahl-Abtransporteinheit:

Auffangwanne mit integrierter Förderschnecke • Einfache Anlagenreinigung

SORTIERANLAGE

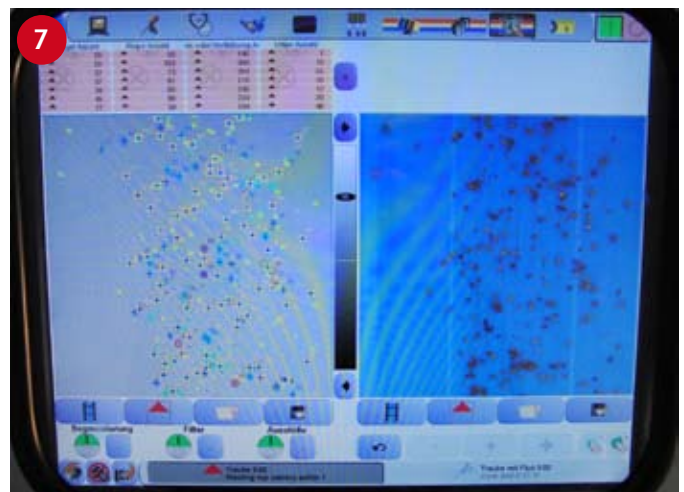
Einheiten:

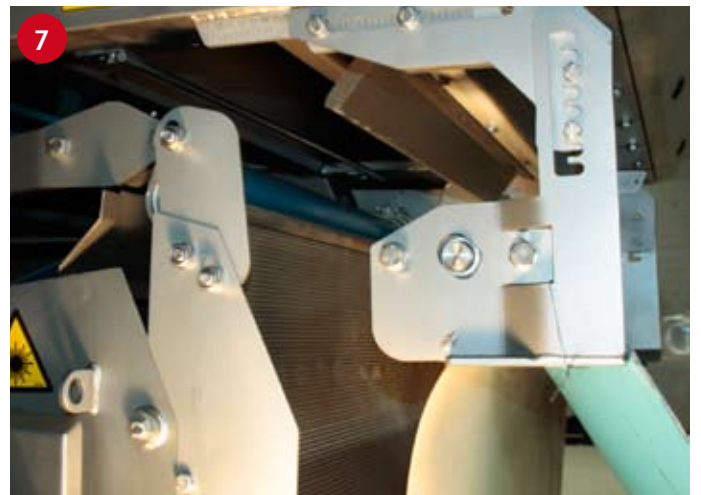
- | | | | |
|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|
| 1 Aufgabetrichter | 3 Entrapper | 5 Sortierförderband | 7 Selektiereinheit von KEY |
| 2 Förderband | 4 Vibrationstisch | 6 Andrückrolle | 8 Förderschnecke |



Alle Komponenten der Traubenselektieranlage sind aus Edelstahl und Kunststoff gefertigt, was eine Langlebigkeit und einfache Rei-

nigung garantiert. Garantie: 12 Monate inkl. CE – Kennzeichnung, Dokumentation und 3-tägiger Anwenderschulung.

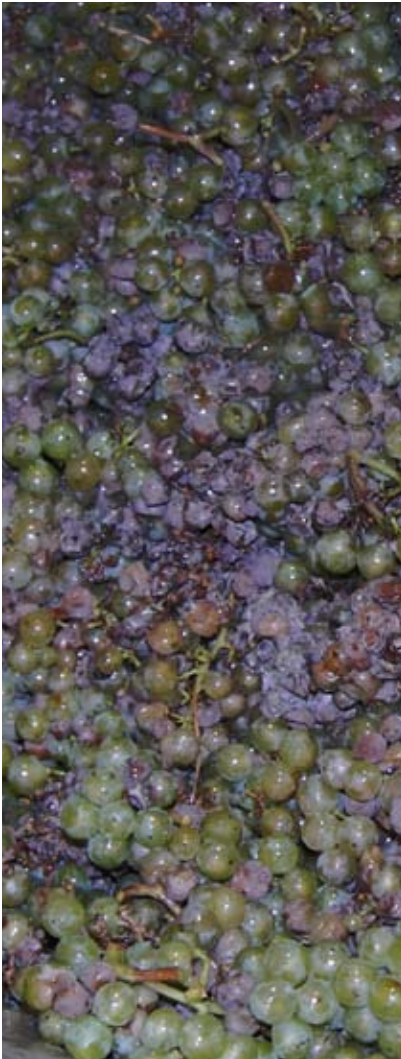




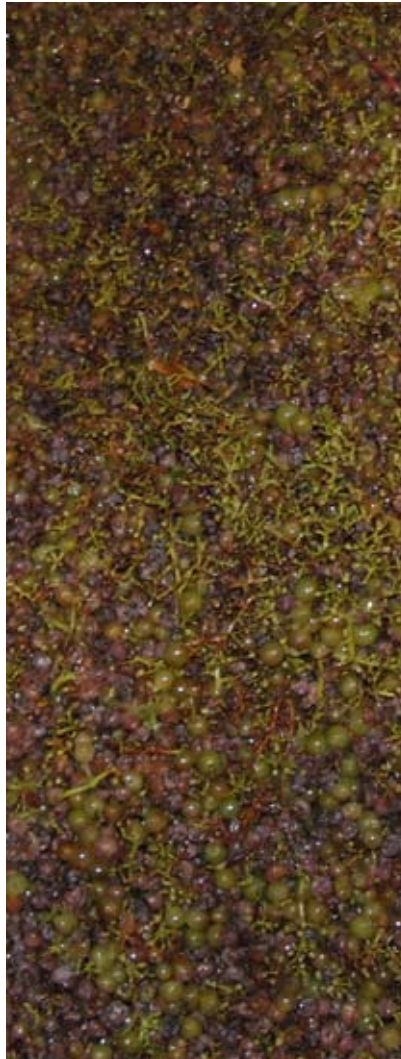
VIDEO  WWW.CLEMENS-ONLINE.COM



TRAUBEN SORTIERANLAGE



Lesegut mit starkem Botrytisbefall



(Negativ) Sortierung



Positiv Sortierung

Technische Daten

SORTIERER:

Nettogewicht:

ca. 1.340 kg

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe):

2.810 x 1.184 x 2.311 mm

Breite mit geöffneten Türen:

2.991 mm

Hochleistungsfarbkamera:

4.000 Abstatungen pro Sekunde

Sortierleistung:

bis zu 6 To/Std.

angetriebene Traubenstabilisationswalze

Bestergebnisse bei Weißweitrauben

Netzwerkanbindungen über Ethernet

Elektrischer Anschluß:

220-240 V-AC, 50/60 Hz, 40 A,

Elektrische Leistung:

max. 9,6 KW

Pressluft:

6,9 bar

Qualität:

ölfrei-Instrumentenqualität

Erforderliche Kompressorgroße:

2200 ltr / min

Einsatztemperaturen:

von +4 bis max. 49 C°

SORTIERDÜSENLEISTE:

pneumatische Düsen 106 Stück

FÖRDERBAND:

Bandbreite:

600 mm

FDA-Qualität

Farbe: blau

Vmax = 2,5 m/sec,

pneumatische Spannvorrichtung zum schnellen Bandwechsel

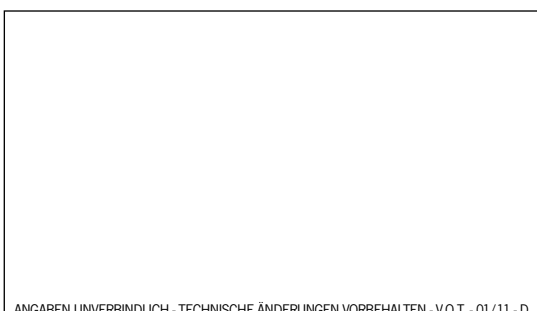
TRAUBEN SORTIERANLAGE



Die Förderung des Vorhabens erfolgte aus Mitteln des Bundesministeriums für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz (BMELV) über die Bundesanstalt für Landwirtschaft und Ernährung (BEL) im

Rahmen des Programms zur Innovationsförderung. Die Traubenselektieranlage V.O.T. ist ausgestattet mit einer Kamera der Firma KEY, die Weltmarktführer von Selektierungen im Lebensmittelbereich ist.

CLEMENS GMBH & CO KG - RUDOLF-DIESEL-STR. 8 - D - 54516 WITTLICH - TEL: +49 65 71 - 929 00 - WWW.CLEMENS-ONLINE.COM - INFO@CLEMENS-ONLINE.COM



ANGABEN UNVERBINDLICH - TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN - V.O.T. - 01/11 - D

